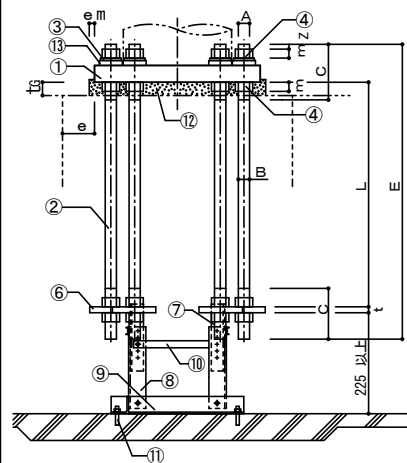
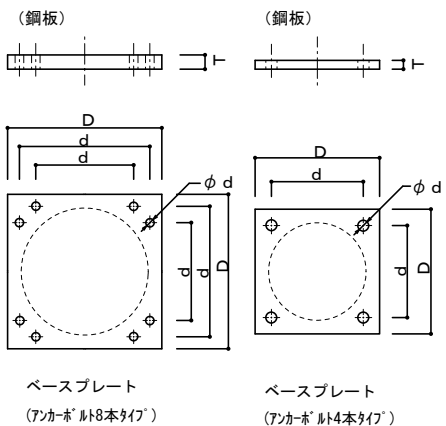
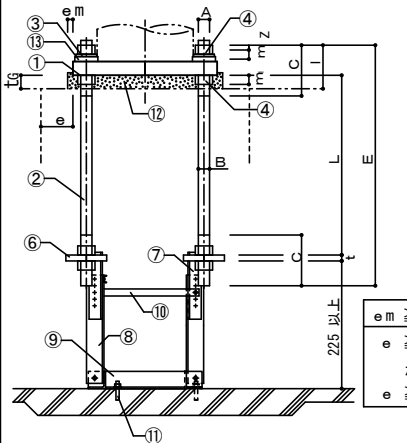


1. N Cベース工法の基本構成



| 部 品 名        | 材 質              | 規 格                     |
|--------------|------------------|-------------------------|
| ① ベースプレート    | H B L 385 B (鋼板) | MSTL-0130               |
|              |                  | MSTL-0131               |
|              |                  | MSTL-0576               |
|              |                  | MSTL-0003               |
| ② アンカーボルト    | N A B 700        | MBLT-0104               |
| ③ 座金         | 硬度区分 200HV       | JIS B 1256              |
| ④ ナット        | 強度区分 6           | JIS B 1181              |
| ⑤ テンプレート     | 鋼製               |                         |
| ⑥ 定着板        | S S 400          | JIS G 3101              |
| ⑦ フレームポスト1   | 鋼製               |                         |
| ⑧ フレームポスト2   | 鋼製               |                         |
| ⑨ フレームベース    | 鋼製               |                         |
| ⑩ スティ        | 鋼製               |                         |
| ⑪ コンクリートアンカー |                  |                         |
| ⑫ グラウト材      | 無収縮グラウト材         |                         |
| ⑬ 注入金物       | S 45 C ~ S 55 C  | JIS G 4051<br>(板厚 11mm) |



2. 各部の標準形状・寸法

表2.1 ベースプレート（アンカーボルト8本タイプ） 単位：mm

| 採用 | ベースプレート      |      |     |     |    |    | 定着板種別<br>(表2.3) |
|----|--------------|------|-----|-----|----|----|-----------------|
|    | 型 式          | D    | d1  | d2  | T1 | d3 |                 |
|    | PM-400-8S-30 | 567  | 462 | 308 | 50 | 38 | 2-M30-b         |
|    | PM-400-8S-36 |      |     |     |    |    | 2-M36-a         |
|    | PM-450-8C-36 | 565  | 480 | 326 | 45 | 45 | 2-M36-a         |
|    | PM-450-8S-36 |      |     |     |    |    | 2-M36-b         |
|    | PM-450-8S-42 | 620  | 498 | 320 | 55 | 53 | 2-M42-a         |
|    | PM-500-8C-36 |      |     |     |    |    | 2-M36-a         |
|    | PM-500-8S-42 | 665  | 550 | 336 | 55 | 53 | 2-M42-b         |
|    | PM-500-8M-56 |      |     |     |    |    | 2-M48-a         |
|    | PM-550-8C-36 | 649  | 564 | 410 | 50 | 45 | 2-M36-a         |
|    | PM-550-8S-42 |      |     |     |    |    | 2-M42-b         |
|    | PM-550-8S-48 | 715  | 600 | 386 | 60 | 61 | 2-M48-a         |
|    | PM-550-8M-56 |      |     |     |    |    | 2-M56-a         |
|    | PM-600-8C-36 | 699  | 614 | 460 | 50 | 45 | 2-M36-a         |
|    | PM-600-8S-42 |      |     |     |    |    | 2-M42-b         |
|    | PM-600-8S-48 | 765  | 650 | 436 | 60 | 61 | 2-M48-a         |
|    | PM-600-8M-64 |      |     |     |    |    | 2-M64           |
|    | PM-650-8S-42 | 815  | 700 | 486 | 60 | 53 | 2-M42-b         |
|    | PM-650-8S-48 |      |     |     |    |    | 2-M48-a         |
|    | PM-650-8M-64 | 913  | 723 | 464 | 80 | 79 | 2-M64           |
|    | PM-700-8S-42 |      |     |     |    |    | 2-M42-b         |
|    | PM-700-8S-48 | 867  | 752 | 538 | 65 | 61 | 2-M48-a         |
|    | PM-700-8M-64 |      |     |     |    |    | 2-M64           |
|    | PM-750-8S-48 | 920  | 765 | 526 | 65 | 61 | 2-M48-b         |
|    | PM-750-8S-56 |      |     |     |    |    | 2-M56-a         |
|    | PM-750-8M-64 | 1065 | 775 | 516 | 90 | 79 | 2-M64           |
|    | PM-800-8S-48 |      |     |     |    |    | 2-M48-b         |
|    | PM-800-8S-56 | 970  | 815 | 576 | 70 | 70 | 2-M56-a         |
|    | PM-800-8M-64 |      |     |     |    |    | 2-M64           |
|    | PM-850-8S-48 | 1020 | 865 | 626 | 70 | 61 | 2-M48-b         |
|    | PM-850-8S-56 |      |     |     |    |    | 2-M56-a         |
|    | PM-900-8S-48 | 1070 | 915 | 676 | 75 | 61 | 2-M48-b         |
|    | PM-900-8S-56 |      |     |     |    |    | 2-M56-a         |

表2.2 ベースプレート（アンカーボルト4本タイプ） 単位：mm

| 採用 | ベースプレート      |     |     |    |    |
|----|--------------|-----|-----|----|----|
|    | 型 式          | D   | d1  | T1 | d3 |
|    | PC-200-4S-24 | 300 | 240 | 32 | 29 |
|    | PC-250-4S-24 |     |     |    |    |
|    | PC-300-4S-24 | 394 | 324 | 32 | 29 |
|    | PC-300-4S-30 |     |     |    |    |
|    | PC-350-4S-30 | 470 | 380 | 40 | 38 |
|    | PC-350-4S-36 |     |     |    |    |
|    | PC-400-4S-36 | 540 | 440 | 45 | 45 |
|    | PC-400-4S-42 |     |     |    |    |

表2.3 定着板（アンカーボルト8本タイプ） 単位：mm

| アンカーボルト<br>一定着板種別 | 定 着 板 * |     |     |     |    |    |    |    |    |        | グラウト |
|-------------------|---------|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|--------|------|
|                   | A       | W1  | W2  | W3  | W4 | W5 | W6 | φ  | t  | 標準 t G |      |
| 2-M30 -a          | 87      | 169 | 95  | 74  | 37 | 18 | 31 | 16 | 50 |        |      |
| 2-M30 -b          | 93      | 183 | 109 | 74  | 37 | 18 | 31 | 16 | 50 |        |      |
| 2-M36 -a          | 102     | 197 | 109 | 88  | 44 | 22 | 37 | 19 | 50 |        |      |
| 2-M36 -b          | 107     | 214 | 126 | 88  | 44 | 22 | 37 | 19 | 50 |        |      |
| 2-M42 -a          | 120     | 230 | 126 | 104 | 52 | 25 | 43 | 22 | 50 |        |      |
| 2-M42 -b          | 127     | 255 | 151 | 104 | 52 | 25 | 43 | 22 | 50 |        |      |
| 2-M48 -a          | 132     | 269 | 151 | 118 | 59 | 29 | 49 | 25 | 50 |        |      |
| 2-M48 -b          | 138     | 287 | 169 | 118 | 59 | 29 | 49 | 25 | 50 |        |      |
| 2-M56 -a          | 152     | 305 | 169 | 136 | 68 | 37 | 57 | 28 | 50 |        |      |
| 2-M64             | 161     | 335 | 183 | 161 | 76 | 38 | 66 | 32 | 50 |        |      |

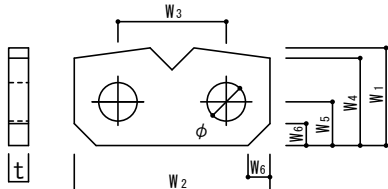
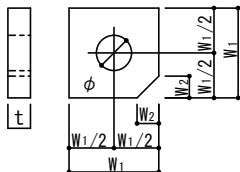


表2.4 定着板（アンカーボルト4本タイプ）

| アンカーボルト<br>呼径 | 定 着 板 * |    |    |    |        | グラウト |
|---------------|---------|----|----|----|--------|------|
| A             | W1      | W2 | φ  | t  | 標準 t G |      |
| 1-M24         | 62      | 19 | 25 | 16 | 50     |      |
| 1-M27         | 70      | 20 | 28 | 16 | 50     |      |
| 1-M30         | 78      | 24 | 31 | 16 | 50     |      |
| 1-M36         | 94      | 29 | 37 | 19 | 50     |      |
| 1-M42         | 108     | 32 | 43 | 22 | 50     |      |



\* 「定着板の設計要領」に基づいて、別途、詳細設計を行うことができます。

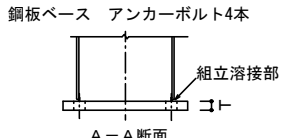
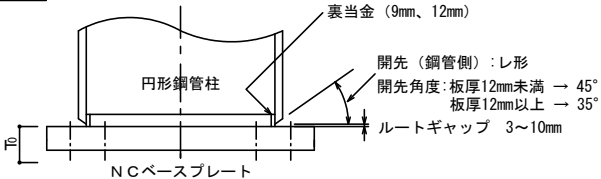
表2.5 アンカーボルト・ナット・座金 単位：mm

| アンカーボルト |     |              |            |            |            |        |          |          |      | ナット  |     | 座 金 |     |  |
|---------|-----|--------------|------------|------------|------------|--------|----------|----------|------|------|-----|-----|-----|--|
| 呼 径     | 軸 径 | ネ ジ<br>ピ ッ チ | ネ ジ<br>長 さ | 余長<br>(注1) | 定 着<br>長 さ | 全 長    | 上<br>高 さ | 下<br>高 さ | 二面幅  | 対角距離 | 厚 さ | 内 径 | 外 径 |  |
| A       | φ B | P            | C          | z          | L          | E      | m        | m1       | S    | e    | t   | d   | D   |  |
| M24     | 24  | 3            | *160       | 12         | *400       | *570   | 19       | 36       | 41.6 | 6    | 25  | 44  |     |  |
| M27     | 27  | 3            | **170      | 12         | **405      | **585  | 22       | 22       | 41   | 47.3 | 6   | 28  | 50  |  |
| M30     | 30  | 3.5          | **185      | 14         | **450      | **640  | 24       | 24       | 46   | 53.1 | 6   | 31  | 56  |  |
| M36     | 36  | 4            | **205      | 16         | **540      | **770  | 29       | 29       | 55   | 63.5 | 6   | 37  | 66  |  |
|         |     |              |            |            |            |        |          |          |      |      |     |     |     |  |
| M42     | 42  | 4.5          | **225      | 18         | **630      | **885  | 34       | 34       | 65   | 75   | 9   | 43  | 78  |  |
|         |     |              |            |            |            |        |          |          |      |      |     |     |     |  |
| M48     | 48  | 5            | **240      | 20         | **720      | **1000 | 38       | 29       | 75   | 86.5 | 9   | 50  | 92  |  |
|         |     |              |            |            |            |        |          |          |      |      |     |     |     |  |
| M56     | 56  | 5.5          | **270      | 22         | **840      | **1160 | 45       | 34       | 85   | 98.1 | 9   | 58  | 105 |  |
|         |     |              |            |            |            |        |          |          |      |      |     |     |     |  |
| M64     | 64  | 6            | 320        | 24         | 1280       | 1640   | 51       | 38       | 95   | 110  | 12  | 66  | 115 |  |

\*：定着長さ16.67d用（7カギ・ルト4本タイプ）（注1）数値は標準寸法（4山）です。上ナットからのねじ山の出（余長）はJASS6に準拠している為、3山以上確保して下さい。  
\*\*：定着長さ15d用（7カギ・ルト4本タイプ）  
他：定着長さ20d用（7カギ・ルト8本タイプ）

3. 工場加工

3.1 組立



3.2 組立溶接

- 組立溶接箇所は最少とし、ビード長さは40mmを標準とする。
- 組立溶接は1パスとし、コーナー部を避け、右図のように対辺を標準とする。

3.3 本溶接

溶接順序

- 組立溶接のない方の1辺を溶接・・・部位1
- 組立溶接部をガウジング又はグラインダーで除去。
- 除去後の1辺を溶接・・・部位3
- 同上の対辺を溶接・・・部位2
- 同上の対辺を溶接・・・部位4

3.4 溶接条件

| 溶接方法        | 種 類                             | 規 格   |
|-------------|---------------------------------|---|
| 被覆アーク溶接     | 軟鋼、高張力鋼及び低温用鋼用被覆アーク溶接棒          | JIS Z 3211  |
| ガスシールドアーク溶接 | 軟鋼、高張力鋼及び低温用鋼用マ'溶接及びミ'溶接用リッドワイヤ | JIS Z 3312 YGW-11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 (*) |
|             | 軟鋼、高張力鋼及び低温用鋼用アーク溶接用フラックス入りワイヤ  | G59JA1UC3M1T, G59JA1UMC1M1T (*)                       |
|             |                                 | JIS Z 3313  |

外気温が 0℃以下の場合、60℃～100℃に予熱して溶接する。その他、必要に応じて適切な予熱をする。（\*）鉄骨製作工場の性能評価業務方法書〔別表第一〕による。

3.5 溶接部の検査

- 検査方法は、超音波探傷検査とする。

3.6 溶接部欠陥の処理

- 有害な欠陥部は除去の上、再溶接する。
- 再溶接後、超音波探傷検査を行ない、正常である事を確認する。

4. 現場施工

4.1 基礎工事

- 捨コンクリート厚さ90mm以上、平滑処理。
- 墨出し 柱芯を基準。

4.2 アンカーボルト据付け作業

- アンカーボルトセット。
- 高さ調整。

4.3 配 筋

- トップフープはダブルとする。
- 基礎柱立上り筋の定着長さは、アンカーボルトの定着板上面を基準に、RC規準のL2または1.2hを確保する。

4.4 コンクリート打設

- 打設前に、アンカーボルト位置・高さを確認する。

4.5 中心塗りモルタル

- 基礎コンクリート強度以上の無収縮モルタルを使用。
- 大きさはアンカーボルトピッチの1/2～2/3程度。
- 建方中に柱脚に作用する応力に見合うものとする。

- 高さはt Gを標準とする。（表2.3、表2.4を参照）

4.6 建 方

- 建方前に下ナットが入っていることを確認する。下ナットはアンカーボルトからはずさず、中心塗りモルタル天端より下げておく。
- 建て入れ直し後、上ナットを体重をかけて締め付け、緩みの無いこと。

- 下ナットをN Cベースプレート下面に密着させる。

4.7 ベースプレート下グラウト材充填

グラウト材は現場毎の圧縮試験は通常行わない。 元請工事管理者が必要と判断する場合は、別途明示すること。

- 型枠はグラウトの充填及び確認が可能な隙間（ベース端と）があること。
- 充填は、シュートを使用して一方向から連続充填する。

4.8 アンカーボルト孔グラウト材注入

- グラウト材注入金物の溝の一方から注入し、他方よりオーバーフローしたことを確認する。

5. 本工法の施工及び施工管理

本工法の施工及び施工管理（アンカーボルトの据付け、無収縮グラウト材の充填、注入用グラウト材の注入）はN Cベース技術管理委員会の指導のもとに認定を受けた有資格者（施工技術管理者、施工技術者）が行う。

N Cベース柱脚工法 設計標準（P）  
CBL評定 SS007-14, SS005-18

円形鋼管柱用標準品（4本タイプ・8本タイプ：下ナット方式）

日本鑄造株式会社