

日本铸造の熱膨張ゼロ合金粉末

衛星の観測装置に採用

日本铸造は、同社が開発した低熱膨張合金「LEX（レックス）」シリーズの熱膨張ゼロ合金「LEX-ZERO（レックス・ゼロ）」を用いた3Dプリンター製品が、早大やJAXA（宇宙航空研究開発機構）などが参画する宇宙観測プロジェクト「DREAM 3プロジェクト」に採用された。

宇宙観測衛星に搭載される装置には、温度変化に対する高精度な位置測定が難しくなる。度変位計測装置の実証試験は、宇宙空間における位置を高精度に計測する実証プロジェクト。DREAMは「Demons of Alignment Monitoring Experiment of Alignment Monitor」

宇宙で高精度な位置測定

「LEX」の略。同プロジェクトは早大やJAXA、防衛大学校や東京都立大学を中心進めているもので、日本铸造は、早大との共同研究契約の枠組み内で参画している。

が要求される。熱変形を緩和するためには幅広い温度域における低熱膨張率と、熱応力緩和のための剛性設計に複雑形状を持つ製品が必要。このため、宇宙観測衛星に搭載可能な「レックス・ゼロ」

の温度条件になる対流圈から成層圏界面に宇宙機を飛行させるため、結晶粒径が微細でマイナス100度以下においても熱膨張率ゼロを維持できる3Dプリンター用粉末の「レックス・ゼロ」を用いて、カメラと検出器の

基礎になる支持構造部分において宇宙機の打ち上げ飛行に成功した。「DREAM 3（高精

度領域が広い宇宙空間では観測装置に熱変化が生じて設備の寸法精度が狂うことから、正確な測定が難しくなる。宇宙観測衛星に搭載される装置には、温度変化に対する高い寸法安定性が求められる。度変位計測装置の実証試験は、宇宙空間における位置を高精度に計測する実証プロジェクト。DREAMは「Demons of Alignment Monitoring Experiment of Alignment Monitor」

の3Dプリンター製品が採用された。今回はJAXAの飛翔機会を利用して、開発した観測装置を用いたフライト実験を行い、水平飛行高度20~60キロ程度で精密な位置精度の観測に成功したもの。

マイナス50~100度の温度条件による対流圈から成層圏界面に宇宙機を飛行させるため、結晶粒径が微細でマイナス100度以下においても熱膨張率ゼロを維持できる3Dプリンター用粉末の「レックス・ゼロ」を用いて、カメラと検出器の基礎になる支持構造部分において宇宙機の打ち上げ飛行に成功した。

素材事業では成長分野への参入を施策に掲げ、「LEX」をはじめとする高付加価値製品の販売を増やすことで、利益拡大を目指している。

日本铸造は20年から始まった「DREAM」プロジェクトに参画しており、サンプル試作を繰り返し、実用化に向けてラボで検証を続けてきた。現在、「DREAM 3」で取得したデータを解析中。今後、同プロジェクトは発展し、より大きな数メートル規模の実機実証試験を行う予定だ。

同社は2024年度から始動した3カ年の「新中期経営計画」において、